BENUTZERHANDBUCH

VACUUM REGULATOR
CONTINUOUS

MODELLBAUREIHE: PM3000
PM3100 (abgebildet)
PM3200
PM3500
PM3600

DIESE ANWEISUNGEN AUFBEWAHREN

⚠ACHTUNG Laut US-Bundesgesetz ist der Verkauf dieses Produkts nur auf ärztliche Anordnung gestattet.

PRECISION MEDICAL®

300 Held Drive
Northampton, PA 18067 USA
ISO 13485-zertifiziert

Tel.: (+1) 610-262-6090
Fax: (+1) 610-262-6080
www.precisionmedical.com

INHALT

ERHALT/INSPEKTION 2

VERWENDUNGSZWECK 2

VOR DER VERWENDUNG DIESES GERÄTS ALLE ANWEISUNGEN LESEN 2

ERKLÄRUNG DER ABKÜRZUNGEN 2

SICHERHEITSINFORMATIONEN – WARN- UND VORSICHTSHINWEISE 2

TECHNISCHE DATEN 3

BEDIENUNGSANLEITUNG 4

ERSATZTEILLISTE 5

REPARATURSÄTZE 6

DEMONTAGEANLEITUNG 6

MONTAGEANLEITUNG 6

DARSTELLUNG DES REINIGUNGSVORGANGS FÜR DEN VAKUUMREGLER 7

REINIGUNG/DEKONTAMINATION 8

WARTUNG 8

RÜCKSENDUNGEN 8

ENTSORGUNG 9

FEHLERBEHEBUNG 9

EINGESCHRÄNKTE GARANTIE 10

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG 11

ERHALT/INSPEKTION

Den Vakuumregler von Precision Medical, Inc. aus der Verpackung nehmen und auf Schäden untersuchen. Sind Schäden vorhanden, das Gerät NICHT VERWENDEN und den Lieferanten des Geräts kontaktieren.

VERWENDUNGSZWECK

Die Geräte sind für die Steuerung und Anzeige des Unterdrucks eines zentralen Unterdrucksystems vorgesehen, das für verschiedene medizinische Absaugverfahren eingesetzt wird.

VOR DER VERWENDUNG DIESES GERÄTS ALLE ANWEISUNGEN LESEN

In diesem Handbuch wird angewiesen, dass die Installation und der Betrieb des Vakuumreglers von Fachpersonal durchgeführt wird. Dies dient Ihrer Sicherheit und zum Schutz des Vakuumreglers vor Beschädigungen. Wenn Sie etwas in diesem Handbuch nicht verstehen, verwenden Sie das Gerät NICHT und setzen Sie sich mit Ihrem Lieferanten in Verbindung.

ERKLÄRUNG DER ABKÜRZUNGEN

l/min	Liter pro Minute
mmHg	Millimeter Quecksilbersäule
inHg	Zoll Quecksilbersäule
kPa	Kilopascal

SICHERHEITSINFORMATIONEN – WARN- UND VORSICHTSHINWEISE

⚠WARNUNG Weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die, falls sie nicht verhindert wird, zum Tode oder zu schweren Verletzungen führen kann.

⚠ACHTUNG Weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die, falls sie nicht verhindert wird, zu leichten oder mittelschweren Verletzungen führen kann.

ACHTUNG Wird dieses Zeichen ohne das Sicherheitshinweissymbol verwendet, wird hiermit auf eine möglicherweise gefährliche Situation hingewiesen, die, falls sie nicht verhindert wird, zu Sachschäden führen kann.

BEILIEGENDE DOKUMENTE ZU RATE ZIEHEN

Symbol weist darauf hin, dass das Gerät den Anforderungen der Verordnung 93/42/EWG für Medizinprodukte und allen internationalen Normen entspricht. **(NUR bei mit CE gekennzeichneten Geräten)**

⚠WARNUNG

- Dieser Vakuumregler darf **NICHT** für andere als die indizierten Zwecke eingesetzt werden. Falscher Gebrauch könnte Verletzungen und/oder Beschädigungen am Regler zur Folge haben.
- Dieser Vakuumregler darf nur von Personal verwendet werden, das in seinem Gebrauch geschult ist.

TECHNISCHE DATEN

MANOMETER-MESSBEREICH:

PM3000:	0 - 200 mmHg – volles Vakuum
***PM3000E:**	0 - 200 mmHg (0 - 26 kPa)
PM3000HV:	0 - 300 mmHg – volles Vakuum
PM3100:	0 - 200 mmHg – volles Vakuum
***PM3100E:**	0 - 200 mmHg (0 - 26 kPa)
***PM3100EHV:**	0 - 300 mmHg (0 - 40 kPa)
PM3100HV:	0 - 300 mmHg – volles Vakuum
PM3500:	0 - 150 mmHg
***PM3500E:**	0 - 200 mmHg (0 - 26 kPa)
PM3600:	0 - 760 mmHg
***PM3600E:**	0 - 760 mmHg (0 - 100 kPa)

***** Gegen den Uhrzeigersinn

MANOMETERGENAUIGKEIT:

Analog: ± 5 % des Maximalwerts

Digital/Analoges Doppelmanometer:

Digitalanzeige: ± 1 % der vollen Skala

Analog-Manometer: ± 5 % des Maximalwerts innerhalb des Referenzindikators

VAKUUMANSCHLÜSSE: 1/8” NPT-Innengewinde

BETRIEBSARTEN:

Baureihe PM3100 & PM3600:
VERSORGUNGSLEITUNG - Liefert maximalen, kontinuierlichen Unterdruck aus der Unterdruckquelle
AUS - Kein Vakuum
REG. - (reguliert) liefert einen einstellbaren, kontinuierlichen Unterdruck

Baureihe PM3000 & PM3500:
AUS - Kein Vakuum
REG. - (reguliert) liefert einen einstellbaren, kontinuierlichen Unterdruck

DURCHFLUSS:

Modelle	**Betriebsart**	**Max. Durchfluss**
***PM3000, PM3100 & PM3500:**	REG	51 l/min
	VERSORGUNGS-LEITUNG	55 l/min
****BAUREIHE PM3600:**	REG	71 l/min
	VERSORGUNGS-LEITUNG	82 l/min

* Der MAXIMALE DURCHFLUSS WIRD MIT EINER UNTERDRUCKQUELLE VON 533 MMHg (71,1 kPa) erreicht
** Der MAXIMALE DURCHFLUSS WIRD MIT EINER UNTERDRUCKQUELLE VON 635 mmHg (84,6 kPa) erreicht

MAXIMALER UNTERDRUCK:

PM3000 & PM3100:	REG.-Modus bei vollem Vakuum - 396 mmHg (53 kPa)	
PM3500D:	Begrenzt auf 170 mmHg (23 kPa)	± 10 mmHg (1,3 kPa)
PM3500E:	Begrenzt auf 160 mmHg (21 kPa)	
PM3600:	REG.-Modus bei vollem Vakuum - 760 mmHg (101 kPa)	

Betriebstemperaturbereich: -18°C bis 50°C

Empfohlener Betriebstemperaturbereich: 13°C bis 29°C

Lagerbedingungen:

Temperatur: -20°C bis 60°C

Luftfeuchtigkeit: Max. 95 % nicht kondensierend

Batterie: 3 Volt Lithium, ½ AA *(Digital Vakuummeter-Modelle)*

Technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.

BEDIENUNGSANLEITUNG

ACHTUNG

Den Vakuumregler vor Gebrauch auf sichtbare Schäden untersuchen und NICHT VERWENDEN, wenn er beschädigt ist.

HINWEIS: Der Vakuumregler sollte zusammen mit einem Überlaufschutz (d. h. Filter, Vac Trap, Kanister mit Absperrventil) betrieben werden.

1. Den Wählknopf zum Ausschalten auf OFF drehen.
2. Den Vakuumregler an die Unterdruckquelle anschließen.
   A. REG-Modus (regulierter Modus) **ALLE MODELLE**
      1. Den Wählknopf auf REG. drehen.
      2. Die untere Anschlussöffnung des Reglers blockieren.
      3. Mittels Reglerknopf das gewünschte Vakuum einstellen.
         Zum **ERHÖHEN** des Vakuums – Knopf **IM UHRZEIGERSINN** drehen
         Zum **REDUZIEREN** des Vakuums – Knopf **GEGEN DEN UHRZEIGERSINN** drehen
   B. VERSORGUNGSLEITUNGSMODUS (volles, ungeregeltes Vakuum) **NUR BAUREIHE PM3100 & PM3600**
      1. Den Wählknopf auf LINE drehen.
3. Den Wählknopf auf OFF drehen, um den Regler auszuschalten.

⚠WARNUNG

- Wenn der Vakuumregler von LINE oder OFF aus auf REG. gestellt wird, wird automatisch die vorherige Vakuumstärke wieder hergestellt. Diese Vakuumeinstellung könnte für den beabsichtigten Vorgang ungeeignet sein.
- Deshalb muss die Vakuumeinstellung IMMER vor Beginn des Verfahrens geprüft werden.
- Das Vakuum KANN NICHT geregelt werden, wenn der Wählknopf auf LINE eingestellt ist.
- **Zwischen den Einstellungen liegt der volle Unterdruck aus der Leitung an.**

REGULIERTER MODUS

- Den Wählknopf im Uhrzeigersinn **bis zum Anschlag** auf regulierten Modus drehen und Vakuumeinstellung vor Gebrauch bestätigen.

VERSORGUNGSLEITUNGSMODUS

- Den Wählknopf gegen den Uhrzeigersinn **bis zum Anschlag** auf Versorgungsleitungs-Vakuum (LINE) drehen und Vakuumeinstellung vor Gebrauch bestätigen.

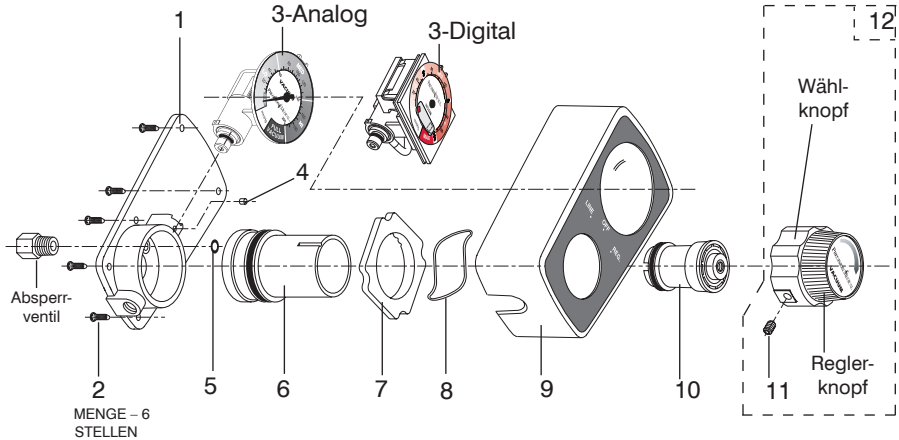
⚠ACHTUNG

Den Vakuumregler **NICHT** betreiben, wenn der Sammelkanister voll ist („full"). Dies kann zu Unterdruckverlusten und Schäden am Vakuumregler führen. **Bei Zuwiderhandlung erlischt die Garantie**.

BESCHREIBUNG DER TEILE

⚠ACHTUNG

Fehlende oder unleserliche Etiketten müssen ersetzt werden; wenden Sie sich dazu an Precision Medical, Inc.



ERSATZTEILLISTE

Nr.	Beschreibung	PM3000	PM3100	PM3500	PM3600
1	Gehäusebaugruppe	1561			
--	Absperrventil	/	502230		/
2	Schraube	503956 **(*505152)**			503956
3	Analog-Manometer	503694 **(*505163)**		503826 **(*505162)**	505937
	Analog-Manometer (Export E)	503923		504225	
	Analog-Manometer (HV)	504309			
	Analog-Manometer (Export E)(HV)		506384		506555
	Digital-Baugruppe	505244 (0 - 200 mmHg)		505391 (0 - 150 mmHg)	505938
	Digital-Baugruppe (HV)	505392 (0 - 300 mmHg)			
	Digital-Baugruppe (Export E)	506036		506034	506040
	Digital-Baugruppe Export E (HV)	506038 (0 - 300 mmHg)			
4	Puffer	1396			
5	O-Ring	1016			
6	Wählknopfbaugruppe	1563	1564	1563	505935
7	Wählknopfring	502685			
8	Wellfederscheibe	1614 **(*505154)**			1614
9	Gehäuse	1565	1566	1565	1566
10	Reglermodul	1567 **(*505164) (**505962)**		1567 **(*505164)**	505936
--	Unterlegscheibe (Metall)	/	/	502818	/
--	Unterlegscheibe (Kunststoff)	/	/	503879	/
11	Stellschraube	1391 **(*505158)**			1391
12	Reglerknopf	1568 **(*505165)**			1568
--	Batterie für Digital-Baugruppe	8066			

*** NUR Kernspintomographie-Modelle** (PM3000MR, PM3100MR & PM3500MR)

**** NUR HV-Modelle** (PM3000HV & PM3100HV)

REPARATURSÄTZE

	Analog Art.-Nr.	Digital Art.-Nr.
PM3000 / PM3000D Vac Reg	RK6000	RK6000D
PM3000E / PM3000DE Vac Reg	RK6000E	RK6000DE
PM3000HV / PM3000DHV Vac Reg	RK6000HV	RK6000DHV
PM3000DEHV Vac Reg	/	RK6000DEHV
PM3100 / PM3100D Vac Reg	RK6100	RK6100D
PM3100E / PM3100DE Vac Reg	RK6100E	RK6100DE
PM3100HV / PM3100DHV Vac Reg	RK6100HV	RK6100DHV
PM3100EHV / PM3100DEHV Vac Reg	RK6100EHV	RK6100DEHV
PM3500 / PM3500D Vac Reg	RK6500	RK6500D
PM3500E / PM3500DE Vac Reg	RK6500E	RK6500DE
PM3600 / PM3600D Vac Reg	RK6600	RK6600D
PM3600E / PM3600DE Vac Reg	RK6600E	RK6600DE

Oben sind nicht alle Reparatursätze aufgeführt. Weitere Reparatursätze auf Anfrage bei Precision Medical, Inc.

DEMONTAGEANLEITUNG

(Bezugnahme auf die BESCHREIBUNG DER TEILE)

1. Die Stellschraube (Nr. 11) im Wählknopf lösen.
2. Den Reglerknopf (Nr. 12) aus der Abdeckung ziehen. (Das Reglermodul [Nr. 10] ist auf den Reglerknopf geschraubt.)
3. Die Schrauben (Nr. 2) von der Rückseite des Reglers entfernen.
4. Die Abdeckung (Nr. 9) vom Gehäuse (Nr. 1) abziehen.
5. Die Wählknopfbaugruppe (Nr. 6) vom Gehäuse (Nr. 1) abziehen.
6. Das Manometer (Nr. 3) abnehmen.

MONTAGEANLEITUNG

1. Für die Montage werden die DEMONTAGESCHRITTE in umgekehrter Reihenfolge durchgeführt.

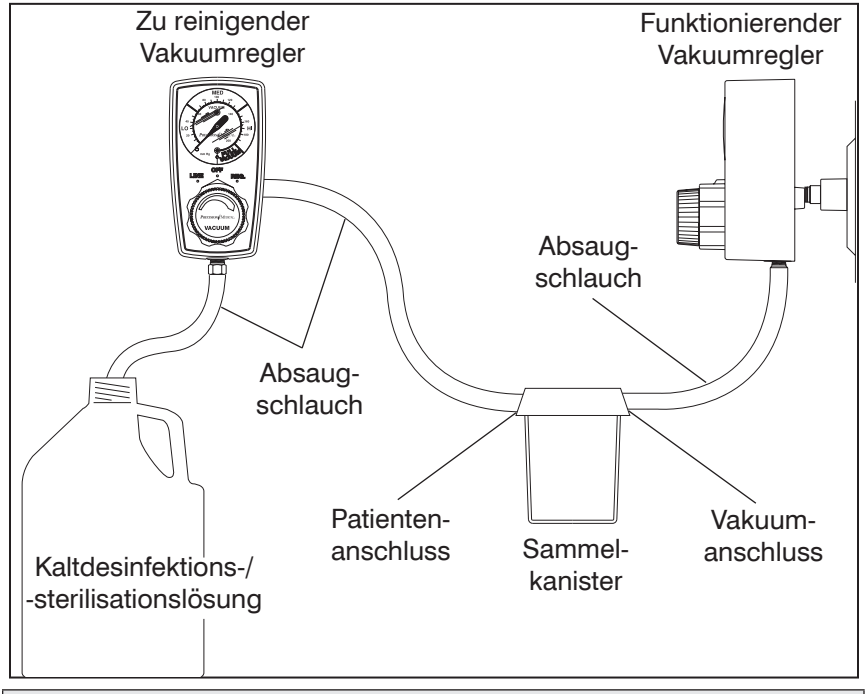
   HINWEIS: • Darauf achten, dass die Wählknopfbaugruppe so in den Reglerknopf eingesetzt wird, dass sich die Rille in der 12-Uhr-Position befindet.

   • Bei der Montage darauf achten, dass Ösen und Schlitze der verschiedenen Komponenten richtig ausgerichtet werden und ineinander eingreifen.

2. Alle O-Ringe und Hohlräume mit dem im Vakuumregler-Reparatursatz beiliegenden Vakuumschmierfett (Art.-Nr. 1775) schmieren.
3. Schritte 1 bis 3 der BEDIENUNGSANLEITUNG wiederholen.
4. Vor Inbetriebnahme des Vakuumgebers die Messgenauigkeit des Manometers verifizieren.

DARSTELLUNG DES REINIGUNGSVORGANGS FÜR DEN VAKUUMREGLER

(Reinigungs-/Dekontaminierungsanleitung auf **Seite 8)**



ACHTUNG

- **NICHT** autoklavieren oder in Flüssigkeiten eintauchen. Dadurch kann der Vakuumregler beschädigt werden und **die Garantie erlischt**.
- Wenn der Vakuumregler interne Kontaminierungen aufweist, erlischt die Garantie. In diesem Fall das Gerät NICHT an Precision Medical, Inc. zur Reparatur einsenden, sondern gemäß dem lokalen Protokoll für kontaminierte Geräte vorgehen.
- Sicherstellen, dass alle Verbindungen fest und leckagefrei sind.
- Dieser Vakuumregler enthält magnetische, eisenhaltige Materialien, die die Ergebnisse einer Kernspintomographie beeinflussen können.

(Die Modelle PM3000MR, PM3100MR und PM3500MR können im Kernspintomographen sicher betrieben werden. Das Etikett „MRI Safe“ zeigt dies an.)

REINIGUNG/DEKONTAMINATION (Bei Bedarf)

1. Einen funktionierenden Vakuumregler mit kontinuierlichem regulierten Modus an eine minimale Vakuumquelle mit 381 mmHg (50,8 kPa) anschließen.
2. Kaltdesinfektions-/-sterilisationslösung nach Herstellerangaben mischen.
3. Schläuche wie in der Darstellung des Reinigungsvorgangs auf der vorherigen Seite gezeigt anschließen.
4. Den funktionierenden Vakuumregler in kontinuierlichem regulierten Modus einschalten.
5. Den Unterdruck auf mindestens 120 mmHg (16 kPa) einstellen.
6. Den zu reinigenden Vakuumregler auf REG. schalten und auf 100 mmHg (13,3 kPa) einstellen.
7. Die Kaltdesinfektions-/-sterilisationslösung durchspülen und im Sammelkanister auffangen. Dies sollte so lange wie vom Hersteller der Kaltdesinfektions-/-sterilisationslösung für das gewünschte Desinfektions-/Sterilisationsniveau empfohlen durchgeführt werden.
8. Den zu reinigenden Vakuumregler auf LINE-Modus stellen (falls zutreffend).
9. Die restliche Kaltdesinfektions-/-sterilisationslösung durchlaufen lassen und im Sammelkanister auffangen.
10. Den funktionierenden Vakuumregler auf maximalen Unterdruck einstellen.
11. Die internen Komponenten müssen vollständig getrocknet werden. Dazu den Regler mindestens 30 Sekunden lang sowohl auf REG. als auch auf LINE (falls zutreffend) stellen und ein maximales Vakuum durch den zu reinigenden Regler ziehen.

HINWEIS: Wenn keine Kaltdesinfektions-/-sterilisationslösung durch den Regler gespült werden kann, sind die Durchgänge vollkommen blockiert. In diesem Fall muss der Regler DEMONTIERT werden. Befolgen Sie auf jeden Fall das für Ihre Einrichtung geltende Protokoll für den Umgang mit biogefährlichen Stoffen.

WARTUNG

Vakuumregler vor jedem Gebrauch auf Beschädigungen überprüfen. Bei jeglichen Anzeichen von Schäden DARF DAS GERÄT NICHT VERWENDET WERDEN.

RÜCKSENDUNGEN

Für Warenrücksendungen wird eine Rücksendegenehmigungs- (RGA-) Nummer benötigt; setzen Sie sich diesbezüglich mit Precision Medical, Inc. in Verbindung. Alle Rücksendungen müssen in abgedichteten Behältern zur Vermeidung von Schäden verschickt werden. Precision Medical, Inc. ist nicht verantwortlich für Geräte, die während des Transports beschädigt werden. Siehe Bestimmungen für Warenrücksendungen (Return Policy) von Precision Medical, Inc. im Internet unter www.precisionmedical.com.

Benutzerhandbücher sind auf unserer Webseite unter www.precisionmedical.com verfügbar.

ENTSORGUNG

Den Vakuumregler nach den örtlichen Vorschriften entsorgen.

Bitte recyceln.

⚠WARNUNG

Dieses Produkt sollte vor der Entsorgung gereinigt werden. Mögliche Gefahren durch biogefährliche Stoffe.

FEHLERBEHEBUNG

Wenn der Vakuumregler nicht ordnungsgemäß funktioniert, die Anleitung zur Fehlersuche unten beachten. Lässt sich das Problem nicht beheben, den Anbieter konsultieren.

Problem	Wahrscheinliche Ursache	Abhilfe
Kein Vakuum am unteren Anschluss (Manometer zeigt Null)	1. Regler ausgeschaltet 2. Loser Anschluss 3. Kein Vakuum zum Regler 4. Verstopfter Vakuumanschluss	1. a. Wählknopf drehen b. Reglerknopf einstellen 2. Anschluss festziehen 3. An eine bekanntermaßen funktionierende Vakuumquelle anschließen 4. Demontieren und reinigen
Kein Vakuum am unteren Anschluss (Manometer zeigt Vakuum)	1. Verstopfter Regler	1. Demontieren und reinigen
Vakuum am unteren Anschluss (keine Anzeige am Manometer, wenn der Anschluss blockiert ist)	1. Defektes Manometer	1. Manometer austauschen
Manometer stellt sich nicht auf Null zurück	1. Verstopfter Puffer 2. Beschädigtes Reglermodul 3. Defektes Manometer	1. Puffer austauschen 2. Reglermodul austauschen 3. Manometer austauschen
Vakuumregler arbeitet erratisch	1. Verschmutztes Reglermodul 2. Defektes Reglermodul	1. Demontieren und reinigen, O-Ring schmieren 2. Modul austauschen
Wählknopf schwergängig	1. Verschmutztes Reglermodul und/oder Wählknopfmodul	1. Demontieren und reinigen, O-Ringe schmieren
Digitales Manometer funktioniert nicht	1. Batterie leer	1. Batterie austauschen

EINGESCHRÄNKTE GARANTIE UND HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

Precision Medical, Inc. gewährleistet, dass der medizinische Vakuumregler (das Produkt) während des folgenden Zeitraums frei von Verarbeitungs- und/oder Materialfehlern ist:

Zehn (10) Jahre ab Versand.

Sollte innerhalb des anwendbaren Zeitraums ein Defekt am Gerät auftreten, wird Precision Medical, Inc. nach schriftlicher diesbezüglicher Benachrichtigung und nach Beweiserbringung, dass das Gerät in Übereinstimmung mit den Anweisungen von Precision Medical, Inc. und gemäß den in der Branche üblichen Verfahren gelagert, installiert, gewartet und betrieben wurde, und dass keine Veränderungen, Substitutionen bzw. Umbauten an dem Produkt vorgenommen wurden, diesen Mangel durch entsprechende Reparatur oder Ersatz auf eigene Kosten beheben.

MÜNDLICHE AUSSAGEN STELLEN KEINE GARANTIE DAR.

Die Vertreter von Precision Medical, Inc. oder andere Händler sind nicht befugt, mündliche Garantien über das in diesem Vertrag beschriebene Produkt zu geben, und solche Aussagen sind nicht bindend und nicht Teil des Kaufvertrags. Daher ist diese Erklärung die endgültige, vollständige und exklusive Darstellung der Vertragsbedingungen.

DIESE GARANTIE IST AUSSCHLIESSLICH UND STEHT ANSTELLE ALLER AUSDRÜCKLICHEN ODER INBEGRIFFENEN GEWÄHRLEISTUNGEN DER MARKTGÄNGIGKEIT, EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ODER ANDERER QUALITÄTSGARANTIEN.

Unter keinen Umständen ist Precision Medical, Inc. haftbar für besondere, Begleit- oder Folgeschäden, insbesondere entgangenen Gewinn, entgangenen Umsatz oder Personen- oder Sachschäden. Die Behebung der Mängel gemäß dem Vorstehenden stellt die Erfüllung aller Haftpflichten seitens Precision Medical, Inc. dar, egal ob basierend auf Vertrag, Haftung aufgrund von Fahrlässigkeit, verschuldensunabhängiger Haftung oder anderweitig. Precision Medical, Inc. behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung die Herstellung eines Produkts einzustellen oder die für ein Produkt verwendeten Materialien, Entwürfe oder Spezifikationen zu ändern.

Precision Medical, Inc. behält sich das Recht vor, Schreib- oder drucktechnische Fehler ohne Vertragsstrafe zu korrigieren.

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Precision Medical, Inc.
300 Held Drive
Northampton, PA 18067, USA

EC REP

Emergo Europe (europäische Niederlassung)
Molenstraat 15
2513 BH, Den Haag
Niederlande
Tel.: +31 (0) 70.345.8570
Fax: +31 (0) 70.346.7299

CE 0473

REF

Vakuumregler:
PM3000E, PM3000DE, PM3000DEHV, PM3100E, PM3100DE, PM3100DE-MG, PM3100DEHV, PM3100DEIN, PM3100EHV, PM3100EHV-Y, PM3100EIN, PM3200E, PM3200E-Y, PM3200E3, PM3500E, PM3500E-MG, PM3500DE, PM3500DE-LB, PM3600E, PM3600DE

Klassifizierung: IIa

Klassifikationskriterien: Paragraph 3.2 Regel 11 des Anhangs IX der MDD

Wir erklären hiermit, dass eine Prüfung des unten genannten Produktionsqualitätssicherungssystems gemäß den Vorschriften der britischen Gesetze durchgeführt wurde, die für den Unterzeichneten bindend sind und in denen Anhang II, Abschnitt 3 der Richtlinie 93/42/EWG und Richtlinie 2007/47/EG über Medizinprodukte umgesetzt werden.

Wir versichern, dass das Produktionsqualitätssicherungssystem den relevanten Bestimmungen der vorstehend genannten Gesetze genügt und das Ergebnis die Organisation berechtigt, die oben aufgeführten Produkte mit „CE 0473" zu kennzeichnen.

Angewandte Normen: *BS EN 1041, EN 980, EN ISO 10079-3, EN ISO 14971, ISO 15223-1*

Benannte Stelle:	Intertek AMTAC Certification Services Limited CE 0473
Anschrift:	Davy Avenue Knowlhill Milton Keynes MK5 8NL, Großbritannien
Eintragungs-Nr. der Zertifizierung:	1126 A CE Ablaufdatum: 03. August 2017
Bereits hergestellte Geräte:	Seriennummer-Rückverfolgbarkeit über Verzeichnis früherer Geräte
Gültigkeit der Konformitätserklärung:	04. August 2012
Herstellungsvertreter:	Qualitätsmanager
Stellenbezeichnung:	Qualitätssysteme/ISO-Vertreter
Ausstellungsdatum:	04. August 2012

Geben Sie uns Ihr Feedback!
Besuchen Sie uns unter www.precisionmedical.com

503443DE Rev1 28.09.12 Gedruckt in den USA